



# CERTIFIKÁT



Czech

**TÜV SÜD Czech – CERTIFIKAČNÍ ORGÁN**  
provádějící posuzování a certifikaci výrobků

Certifikační orgán výrobků č. 3084, akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

osvědčuje, že organizace



**J.M.KAPA, s.r.o.**  
**Rybářská 56**  
**CZ - 280 02 Kolín II**  
**IČ: 60935081**

**Místo výroby:**  
**Rybářská 56, CZ - 280 02 Kolín II**

je certifikovaná pro P - výrobu, S - nákup a dodávky  
s klasifikační úrovní **CL 1** podle **EN 15085-2:2020**.

Číslo auditní zprávy: **15.236.279.15085**

Platnost certifikátu: **17.05.2025**

Číslo certifikátu: **14.388.027, revize č. 1**

Certifikační schéma: **NKV-CS-001**  
– v souladu s certifikačním systémem TÜV SÜD Czech

Podrobnosti a podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

V Praze, dne 29.06.2023



Vedoucí certifikačního orgánu



1. **Oblast použití:** nosné rámy, konzoly a upínací pásy pro vnější výbavu (např. nádrže, elektrické skříně, skříně klimatizace a vzduchojemy)

2. **Rozsah certifikace:**

Metoda svařování podle EN ISO 4063	Materiálová skupina podle CEN ISO/TR 15608	Rozměry základního materiálu	Poznámky
131	22.1	t = 1,0 – 8,0 mm	BW, FW
		t = 1,0 – 8,0 mm	BW, FW (robot)
	22.3	t = 0,7 – 3,0 mm	FW
135	1.2	t = 3,0 – 20,0 mm	BW, FW
141	22.1	t <sub>1</sub> = 1,0 – 4,0 mm t <sub>2</sub> = 0,5 – 2,0 mm D <sub>2</sub> = 8,0 – 16,0 mm	FW
	22.3	t = 0,7 – 3,0 mm	BW, FW
21	22.1	t <sub>1</sub> = 2,0 mm t <sub>2</sub> = 4,0 mm	
	22.3	t = 2,0 mm	

3. **Pracovníci svářečského dozoru:**

Pracovní funkce – úroveň dle EN 15085-2, čl. 5.3.1	Jméno, příjmení / datum narození	Kvalifikační stupeň
Odpovědný svářečský dozor – A	Ing. Jan Křen / 29.04.1986	6.2.2
Rovnoprávný zástupce – B	Jan Střemcha / 08.10.1995	6.2.3
Zástupce – B	--	--
Zástupce – C	--	--

**Poznámky / Prolongace:**

- Certifikát platí pouze pro svého majitele a pro výrobky a výrobní místa v něm uvedená.
- Přenášení certifikátu jeho majitelem na třetí osoby je nepřipustné, stejně jako používání certifikátu třetími osobami.
- Změny technologií výroby, zařízení, svařovacích postupů a odpovědných osob oproti certifikovanému provedení je třeba neprodleně sdělit TÜV SÜD Czech. Tato okolnost může učinit další pokračování certifikátu závislé na dodatečném posuzování shody.
- Dozor nad řádnou funkcí systému kvality u výrobce provádí TÜV SÜD Czech na základě uzavřené smlouvy o kontrolní činnosti ve lhůtě 1x ročně.
- Tento certifikát je na vyžádání obnovitelný.
- Tento certifikát lze kopírovat pouze vcelku, včetně všech příloh.
- K tomuto certifikátu bylo zřízeno právo užívání zkušební značky TÜV SÜD Czech.
- Majitel certifikátu se zavazuje vést záznamy o všech případných stížnostech týkajících se souladu výrobků s požadavky předpisů a norem a dát tyto záznamy certifikačnímu orgánu TÜV SÜD Czech k dispozici.
- V blíže neuvedeném (reklama, používání zkušební značky a certifikátů) se řídí Všeobecnými podmínkami pro certifikaci procesů a služeb v platném znění.

Tento certifikát je revizí č. 1 certifikátu č. 14.388.027, který byl vydán 17.05.2022.

